

2017東日本MACメカトロニクスショウ

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。
このたび、三菱電機東日本メカトロソリューションセンターに於きまして、3Dモデリング・板金展開から抜き～曲げ～溶接に至るまでの合理化、高付加価値化をご提案する“板金ソリューション展”を開催させていただきます。
つきましては、ご多忙中とは存じますが、何卒ご来場賜りますようご案内申し上げます。

敬具

2017東日本MACメカトロニクスショウ事務局(TEL.048-665-6231)



日時

2017年 2月17日(金) 10:00~17:00

会場

三菱電機(株)東日本メカトロソリューションセンター

◆会場のご案内

<電車をご利用の場合>

- JR埼京線、武蔵野線 武蔵浦和駅下車
西口改札 徒歩4分
田島通り、「東京靴流通センター」を左にお曲がり下さい。

<車をご利用の場合>

- (練馬方面から)戸田西IC下車。R298「美女木八幡」交差点を左折(大宮方面)
R17「田島団地前」交差点を右折(武蔵浦和方面)。
武蔵浦和駅手前の交差点(右側に靴流通センター有り)を右折
●(三郷方面から)戸田東IC下車。R298「美女木八幡」交差点を右折
●以下、上記と同様

三菱電機株式会社
メカトロソリューションセンター
〒336-0027 埼玉県さいたま市南区沼影1-18-6
TEL:(048)710-5610 FAX:(048)710-5617

<車をご利用の場合>



<電車をご利用の場合>



《OpenNetwork-板金ソリューション展》 展示・実演の御案内

◆株式会社キャドマック

【ものづくりの“合理化”を実現可能にした板金ソフトウェア】

【MACsheetシリーズ】

MACsheet SEG5

バラシ作業→曲げデータ作成→組立指示書作成

- ・あらゆる3次元CADデータ取り込み
- ・既存の3次元CADの使い勝手の問題と板金データ作成でのつまずき解消
- ・2次元データから3次元データへの移行、運用支援
- ・展開図作成支援
- ・板金ノウハウ満載3次元CAD

MACsheet Ex MACsheet IST MACsheet ZERO

- ・CAD/CAMパッケージソフトから、使い慣れたCADと加工ノウハウを詰め込んだ新しいCAMへ
- ・TTP・レーザー自動割り付け機能により効率良いNCデータを作成
- ・多彩なアルゴリズムのネスティング機能、状況に応じた最適な歩留まりを実現
- ・ローダーオプション機能 簡単スピーディにバキュームパッドの配置、積載条件を作成
- ・3D_CAD-Link・・・シームレス展開機能

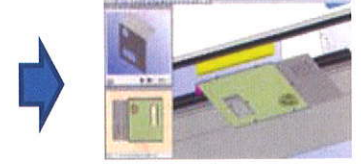
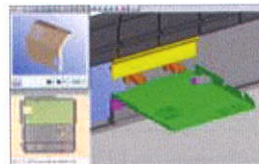
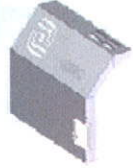
・主要3D_CADとISTが連動
Solid Works® MAC sheet SEG5
Solid Edge® MAC sheet G4
Autodesk®Inventor®
Pro/ENGINEER®



MACsheet BEND

《キャドマックの最新ベンディングシミュレーションソフト》

- ・曲げ不良削減、段取り時間短縮を実現
- ・段取り時間が短縮でき、作業効率向上
- ・主要3DCADからモデルデータをダイレクトに読み込み使用する金型、曲げ順番、曲げ干渉の有無を事前に確認
- ・プロファイルライブラリーにてよく使用する断面形状を登録し、パーツファイルの作成が可能。



◆村田機械株式会社

【ものづくりの“工法改革による合理化”を可能にした最新設備】

《MOTORUM Series》

映像・サンプル展示

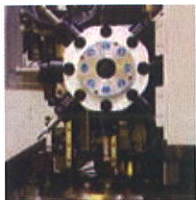
Dual Drive Press Brake 《BH8525》 実機展示実演

《生まれ変わったMOTORUMで“工法改革”を実現》

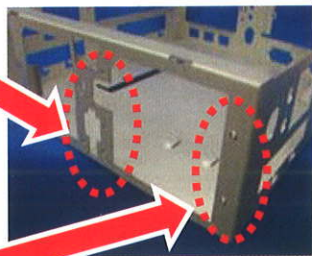
- ・生産スピードの大幅向上
- ・工程を集約し、滞留する仕掛け品を削減
- ・溶接箇所を減らして作業効率の向上
- ・部品点数の削減
- ・“現場合わせ”の作業からの脱却
- ・生産の仕組みの見直し



上向きバーリング+タップ

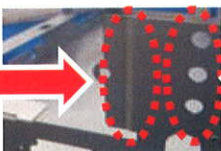


下向きバーリング+タップ



ウィルソン・ツール工程合理化、工程削減

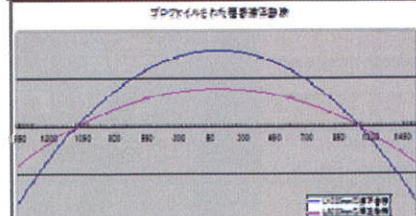
段押し加工



バリ潰し加工



理想的なクラウニング補正曲線



FEM解析高剛性フレーム



- ・ACサーボモータ&ボールネジ駆動によるラムの高速上下動作と、油圧による加圧下降を分離制御するデュアルドライブシステムを搭載
- ・高速駆動と、安定した繰返し停止精度を可能にし、高い生産性を実現
- ・アキュムレータによるアシスト装置にて省エネ化も実現

高速駆動ACサーボモータ

加圧駆動油圧シリンダー

高速駆動ボールネジ

デュアルドライブシステム



2017 東日本MACメカトロニクスショウ

◆日本ウエルディング株式会社

【ハンドYAG・ファイバーレーザー溶接機】

【新設計レーザー発振器により仕事の幅が拡大】

【NEW !! ハンドファイバーレーザー溶接機】

新設計の発振器と新テクノロジーが
YAGでは困難であったアルミ溶接を可能に！

チラー不要・ほぼメンテナンスフリーでランニングコストを低減
ワイヤー送給装置にて肉盛り溶接も可能に！！



ボンデ鋼板1.2mm突き合わせ溶接

SUSアングル1.5mm肉盛り溶接

◆マツモト機械株式会社

【レーザーロボットシステム】

映像・サンプル展示

レーザー溶接・切断・クラディング・ブレイジング

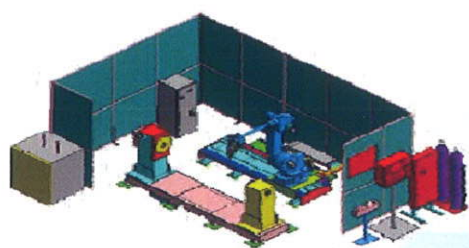
Laser System Integrator



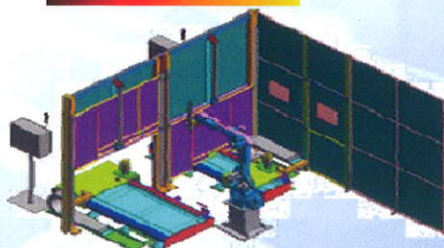
マツモト機械株式会社

System Integrator

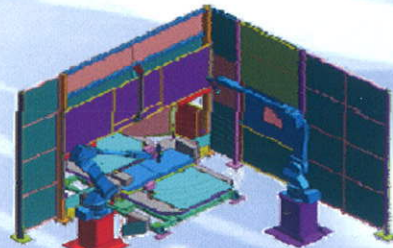
システム例



RBスライドベース&1軸ダブルロボットシスター



ツインシャトルシステム



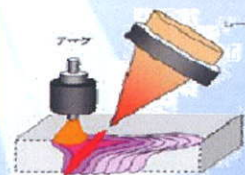
2面ターンテーブルシステム

【お客様の加工内容に応じて最適な機器を選定】

NC加工機やクランプ治具も製作可能



ハイトセンサー付切断ヘッド



レーザー・アークハイブリッド溶接ヘッド



ガルバノスキャナ（リモート溶接）



レーザーシームステッパ



Wobble（ドック回転）ヘッド



筐体溶接用クランプ治具



『レーザーステーション』

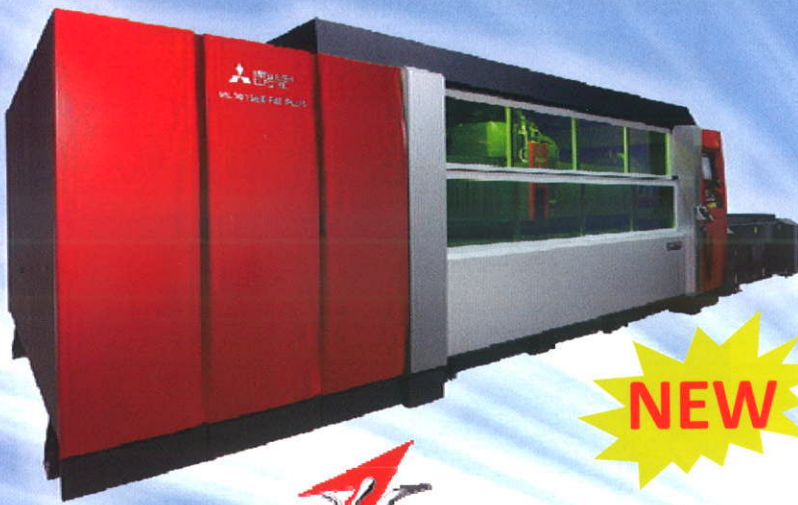


【大阪八尾第二工場内レーザーLAB】
加工実験～装置構想～
アフターサービスまで
をサポート！

《OpenNetwork-板金ソリューション展》 展示・実演の御案内

◆三菱電機株式会社

新型ファイバレーザ加工機 ML3015eX-F60

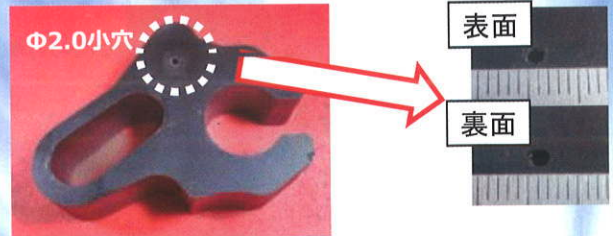


NEW

ML3015eX-F60 加工実演・みどころ紹介

- ・軟鋼厚板加工 SS400 t16mm、t25mm
ハイピークピルス加工、小穴加工 (t25mm_Φ2.0)
- ・軟鋼中厚板加工 SS400 t9mm F-CUT加工
- ・軟鋼無酸化加工 SS400 t4.5mm 窒素加工による酸化被膜レス加工

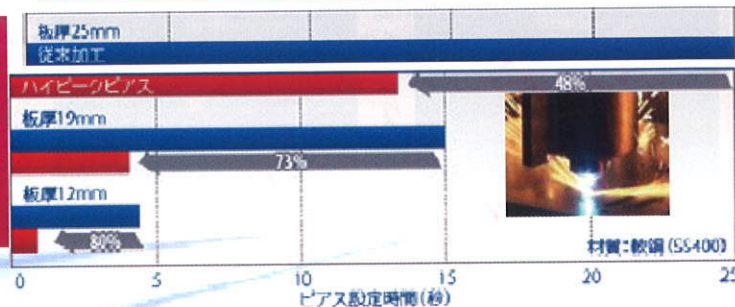
【SS400 t25mm実演加工内容】



【軟鋼中厚板・厚板のピルス時間を短縮】

発信器の高速制御と高ピークパルス条件の適用、焦点位置の最適制御により、ピルス時間を短縮。さらに新型サイドガスジェットによる材料のセルフバーニングを最適制御することで、中・厚板においてトータル加工時間を最大80%短縮。

※ハイピークピルス（オプション）使用時



Zoom Head

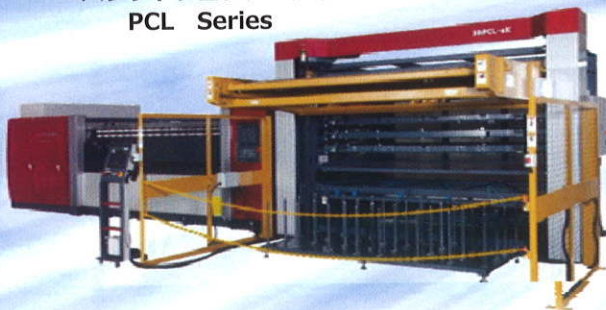


【真鍮極薄板t0.2mm】

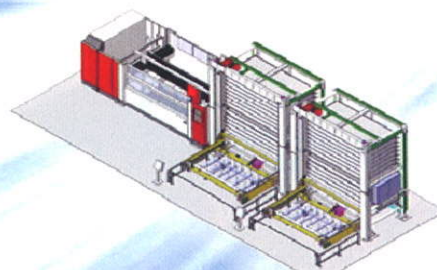


レーザ・セルシステム 《パネル・映像展示》

パレットチェンジ・ストッカ方式
PCL Series



パレットチェンジ・シートチェンジ兼用方式
SCX Series



2連式セルシステム (PCL、SCX対応)



大型ファイバレーザ加工機

ML6030XL-F40

《サンプル・映像展示》

【FiberLaser付加価値加工】

小穴加工: SS400 t16mmΦ3mm



小穴加工: SUS304 t16mmΦ3mm

大型炭酸ガスレーザ加工機

ML6030XL-45CF-R/60XF

《サンプル・映像展示》

【CO2Laser付加価値加工】



ブリリアントカット
SUS304 t16mm



マーキング



2017 東日本MACメカトロニクスショウ

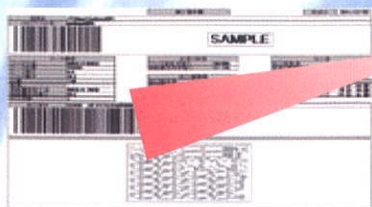
あくなき可能性の追求が、真のパフォーマンスを広げていく

ML2512eX-S Edition (T) 加工実演・みどころ紹介

- ・木材加工
- ・アクリル加工（ファイバレーザでは加工出来ません）

【簡単操作の2アクション加工】

- ・アクション1：加工指示書のバーコードを読み取る



- ・アクション2：加工機のスタートボタンを押す



- ・2アクションで加工開始



炭酸ガスレーザ加工機 ML2512eX-S Edition (T)

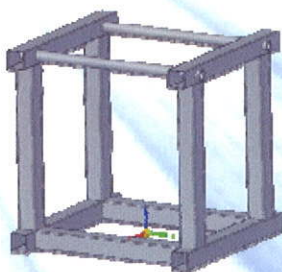


ML2512HV2-R-45CF-R 加工実演・みどころ紹介

- ・NCターンテーブルによる高精度パイプ貫通加工
- ・ステンレス材の高品質加工（ブリリアントカット）

【NCターンテーブルパイプ加工】

- ・NCターンテーブルと余裕のZ軸300mmを生かしたパイプ加工



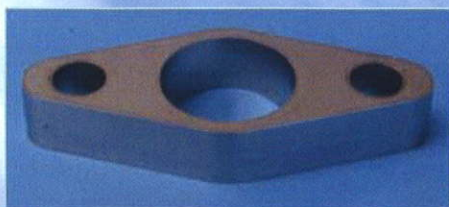
炭酸ガスレーザ加工機 ML2512HV2-R-45CF-R

- ・日本のものづくりを知り尽くしたスタンダードレーザ
- ・三方向からの材料載せ降ろしが出来、快適作業環境
- ・他品種少量、短納期、割り込み生産にマルチ対応
- ・余裕のZ軸300mmを生かした箱物追加工が可能



【ステンレス材高品質加工】

- ・高いビームクオリティにより、ステンレスの無酸化切断において機械加工普通仕上げ（▽▽：Rz25μm以下）相当の切断面粗さを実現



三菱 放電加工機
MP・MV・MXシリーズ

RKE細穴放電加工機
RHシリーズ

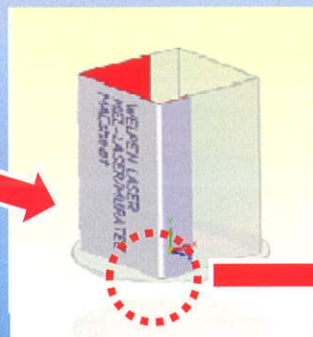


《OpenNetwork-板金ソリューション展》 展示・実演の御案内

OpenNetwork実演・みどころ紹介

【株式会社キャドマック】

- ・SE_G5による整合性のとれたモデル作成～板金展開、一括ノッチ作成で曲げ膨らみを回避
- ・SE_G5展開図をISTにて図形取り込み、不整合モデルのオートチェック～オートネスティング～プログラム作成

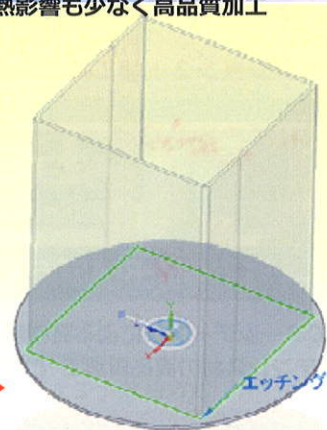


【三菱電機株式会社】

- ・ML3015eX-F60による超高速加工“F-CUT”加工にて、超高精度、超低コスト加工を実現、母材に対する熱影響も少なく高品質加工
- ・レーザ加工によるケガキ線を入れる事で、正確な溶接位置合わせが可能、溶接時の工程削減にも直結



ケガキ加工



【日本ウエルディング株式会社】

- ・誰でも簡単に熟練工並みの薄板溶接が可能
- ・TIG溶接では困難な薄板溶接でもWEL-Penなら女性でも溶接可能



高品質溶接

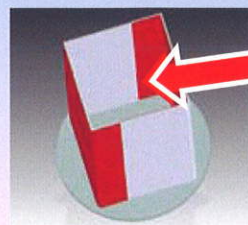


【村田機械株式会社】

- ・デュアルドライブシステムによるラムの高速上下動作
安定した繰り返し停止精度で高い生産性を実現
- ・FEM解析による高剛性フレームにより、フレームの歪みに強く
理想的なクラウニング補正曲線が可能、抜群の曲げ通り精度を実現



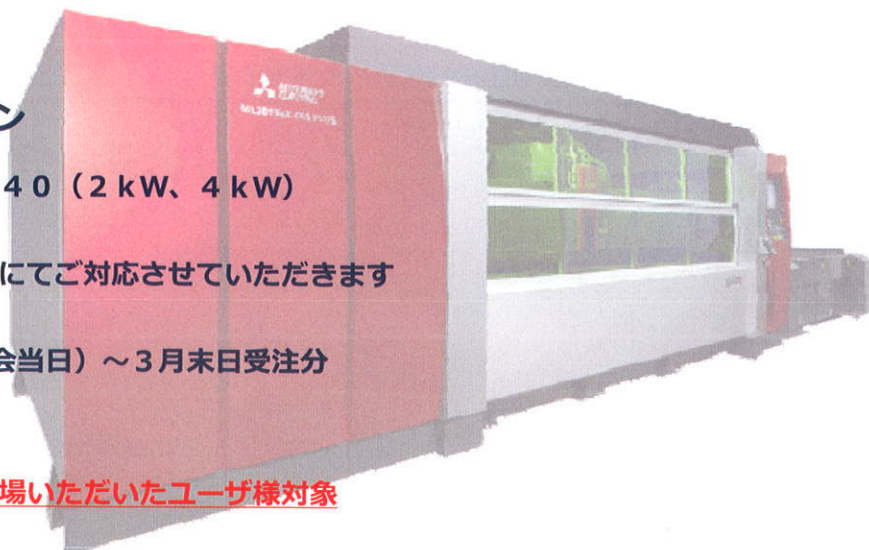
完璧な通り精度



三菱電機株式会社

● ファイバレーザ特価キャンペーン

- 対象機種：eXシリーズ F20、F40（2kW、4kW）
- キャンペーン価格：各1台限定大特価にてご対応させていただきます
- キャンペーン期間：2月17日（展示会当日）～3月末日受注分
- 純正消耗部品 特価キャンペーン
※別紙CPチラシを持参の上、ご来場いただいたユーザ様対象
- キャンペーン期間：2月17日（展示会当日）～3月末日までの申込み



株式会社キャドマック

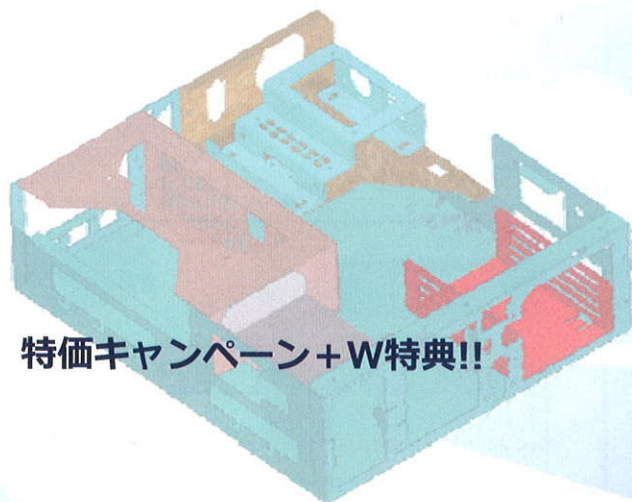
● MACsheetシリーズキャンペーン

- 対象機種：SE_G5、EXPlus、IST、ΣZERO、BEND

● 当日ご来場成約“先着限定3台”早い者勝ち!!

- 通常1年更新の保守サポート契約を2年間付加
- 通常1年更新のVer.UP契約を2年間付加
- キャンペーン期間：2月17日（展示会当日）受注分のみ

特価キャンペーン+W特典!!



日本ウエルディング株式会社

● WEL-PEN Laser キャンペーン

- 対象機種：全機種対応

● 当日ご来場成約“先着限定1台”早い者勝ち!!

※機械オプション、運賃、工事費全て込み!!

- キャンペーン期間：2月17日（展示会当日）受注分のみ



ご来場ユーザ様特典

- ご成約ユーザ様に成約記念品を贈呈!!
- ご来場ユーザ様に来場記念品を贈呈!!

2017 東日本 MACメカトロニクスショウ 『ものづくり合理化講演会』のご案内

『ものづくり合理化講演会』

講演会内容

①	2月17日 (金)	11:00~12:00	『レーザ加工機10倍活用法(軟鋼編)』 ~ 加工原理を理解して高付加価値を ~ 【講師】・三菱電機株式会社 FAシステム事業本部 産業メカトロニクス事業本部 主幹技師長 工学博士 金岡 優	定員60名 (先着順)
②		13:30~14:30	『高出力ファイバレーザの最新動向』 【講師】・IPGフォトリニクスジャパン株式会社	

開催場所

三菱電機株式会社 東日本メカトロソリューションセンター 2F講演会室

下記の申込用紙にご記入の上FAXにてお申込、または窓口商社の担当者へ申込用紙のコピーをお渡し願います。
定員になり次第、受付を終了させていただきますのでご了承願います。

2017東日本MACメカトロニクスショウ事務局行 (FAX:048-651-3345)

2017東日本MACメカトロニクスショウ 『ものづくり合理化講演会』 申込書

※ご希望の講演会番号に○をご記入ください

会社名	ご芳名	住所	TEL	希望講演会	
				①	②

窓口商社	営業所	担当者

お申込期限: 2月3日(金)

※本申込書は切り離さないで下さい